



力固精工精密有限公司  
力固盛精工机械(昆山)有限公司  
地址:臺中市北屯區順興街320號  
江苏省昆山市古城北路4009号  
TEL:04-2536-8500/18151170623  
fax:04-2536-8700  
E-mail:ligu@kwdtech.com





# INDEX / 索引



**BT40** / P01-P02

**BT40** / P03-P04

**BT50** / P05-P06

**BT30** / P07-P08

**HSK/GPC筒夾** / P09-P10

**GPC筒夾/刀柄使用說明** / P11-P12

臺灣專利號：M612643  
大陸專利號：2020227149133

## ABOUT US 公司簡介

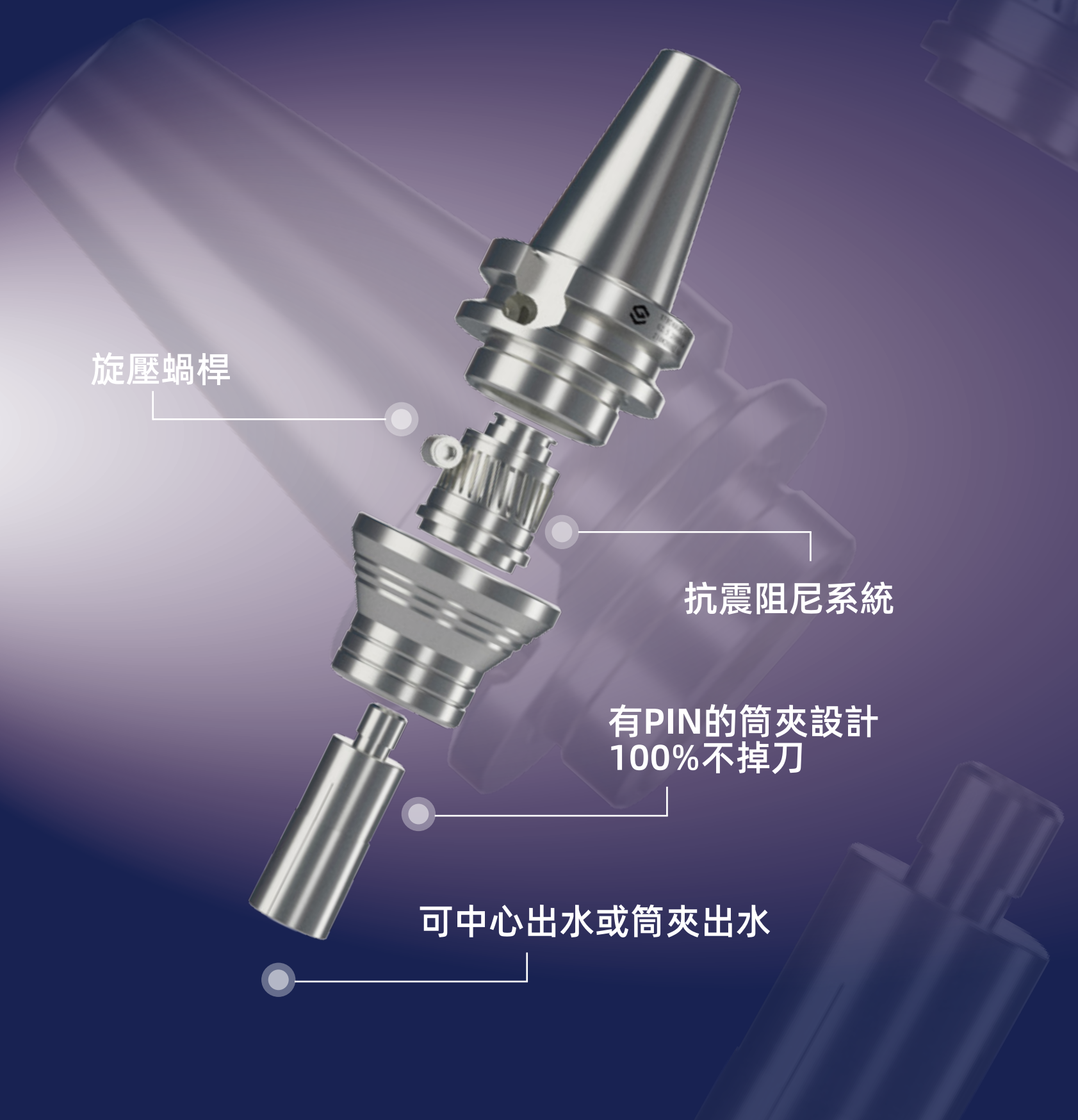
力固精工精密公司擁有30年刀柄生產技術研發團隊，歷經三年的時間研發測試調整，創新突破開發出《力固旋壓刀柄》，獲臺灣及大陸專利，具有高精度、高效率、高穩定、高可靠度、節省成本等高性能優勢，提供產業界最新、最優的刀柄解決方案，有效協助產業界提升整體競爭力。

## PRODUCT 產品簡介

旋壓刀柄較市面上ER刀桿、側固刀桿、油壓刀桿和後拉刀桿、燒結刀桿更具有其優異的性能，優良的旋壓系統，具備良好的結構減震性能，可確保獲得最佳工件表面質量，其效率：夾得緊，跑得快，以1:16力矩轉換，旋壓強力夾持可產生更高效的切削，節省、振得輕、省的多，完整的抗阻尼系統有效節省刀具成本；可靠：插得牢、靠得住，有PIN的筒夾設計，可100%不掉刀。

力固旋壓刀柄操作簡易，只需要將刀具放入旋壓刀柄，使用一般內六角扳手鎖緊即可，裝卸方便，換刀速度快。

另外，采密封設計無間隙，能防銹、污垢、冷卻劑、潤滑劑及切削液，夾緊區域不會遭受損壞，提高刀具的使用壽命，有效節省刀具成本，降低費用與外部夾持工具發生故障的幾率，是提升產業加工效率的首選。



旋壓蝸桿

抗震阻尼系統

有PIN的筒夾設計  
100%不掉刀

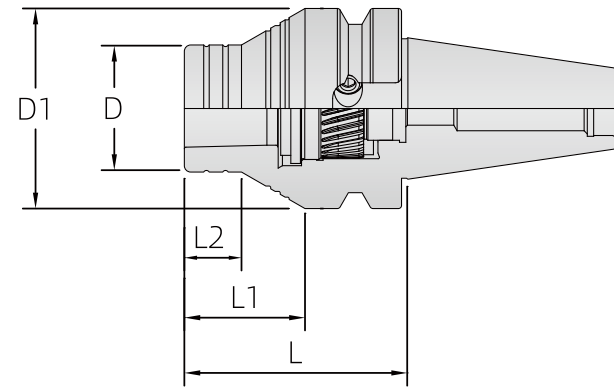
可中心出水或筒夾出水





# XYBT40GPC20L070

旋壓BT40刀柄



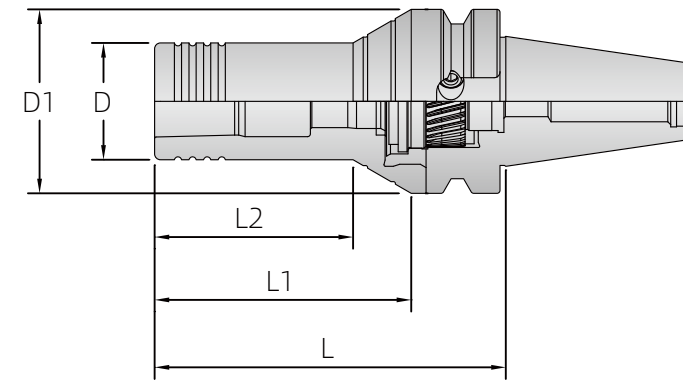
Order Code	Range(d)	L	L1	L2	D	D1	min <sup>1</sup> G2.5	Spanner	Recommend Torsion	Torque Wrench	Center Coolent	Side Coolent	Pin Collet
訂購編號	夾持範圍						動態平衡	扳手規格	推薦鎖固扭力	扭力扳手	中心出水	側面出水	筒夾
XYBT40GPC20L070	2-20	70	38	18	40	63	15000	4MM	10NM		√		

- Provide the center coolant and the side coolant.
- Select the side coolant must to use the collet with coolant slot.
- C type Chuck is used for central outlet.
- Select the PIN Collet.
- Coolant can be sprayed directly into the edge of tool for quick cooling and remove the steel chip.
- At 2.5 magnification, the clamping accuracy is less than or equal to 0.003 mm.
- 可以選擇中心出水及側面出水的功能。
- 側面出水必須選用有水槽的夾頭。
- 中心出水選用C型夾頭。
- 可以選用PIN Collet。
- 冷卻液可直接噴到刀尖位置，可快速冷卻及去除鐵屑。
- 2.5D≤0.003mm



# XYBT40GPC20L120

旋壓BT40刀柄



Order Code	Range(d)	L	L1	L2	D	D1	min <sup>1</sup> G2.5	Spanner	Recommend Torsion	Torque Wrench	Center Coolent	Side Coolent	Pin Collet
訂購編號	夾持範圍						動態平衡	扳手規格	推薦鎖固扭力	扭力扳手	中心出水	側面出水	Pin 筒夾
XYBT40GPC20L120	2-20	120	88	68	40	63	15000	4MM	10NM		√		

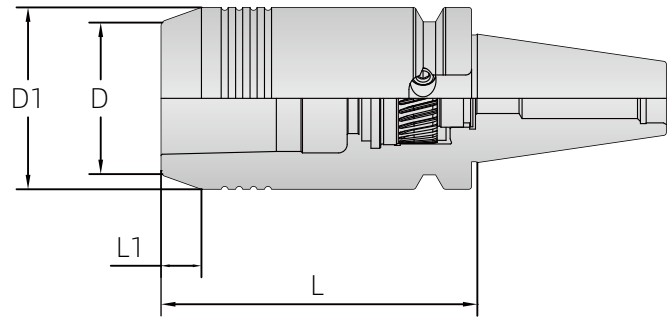
- Provide the center coolant and the side coolant.
- Select the side coolant must to use the collet with coolant slot.
- C type Chuck is used for central outlet.
- Select the PIN Collet.
- Coolant can be sprayed directly into the edge of tool for quick cooling and remove the steel chip.
- At 2.5 magnification, the clamping accuracy is less than or equal to 0.003 mm.
- 可以選擇中心出水及側面出水的功能。
- 側面出水必須選用有水槽的夾頭。
- 中心出水選用C型夾頭。
- 可以選用PIN Collet。
- 冷卻液可直接噴到刀尖位置，可快速冷卻及去除鐵屑。
- 2.5D≤0.003mm





# XYBT40GPC32L120

旋壓BT40刀柄



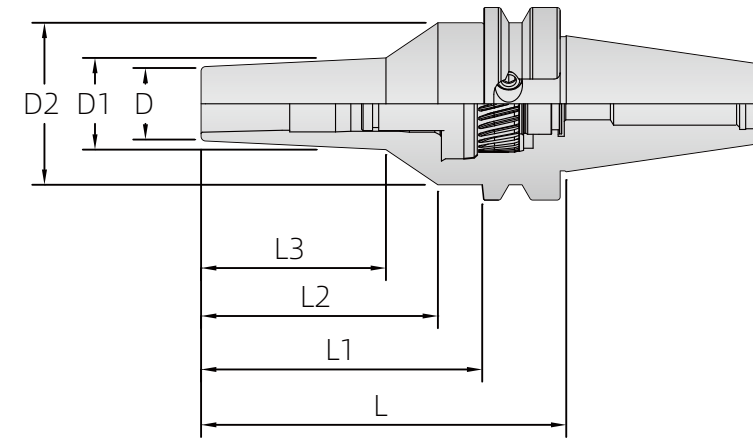
Order Code	Range(d)	L	L1	D	D1	min <sup>3</sup> G2.5	Spanner	Recommend Torsion	Torque Wrench	Center Coolant	Side Coolant	Pin Collet
訂購編號	夾持範圍	L	L1	D	D1	動態平衡	扳手規格	推薦鎖固扭力	扭力扳手	中心出水	側面出水	Pin 筒夾
XYBT40GPC32L120	16-32	110	14	53	63	15000	4MM	12NM		√		

- Provide the center coolant and the side coolant.
- Select the side coolant must to use the collet with coolant slot.
- C type Chuck is used for central outlet.
- Select the PIN Collet.
- Coolant can be sprayed directly into the edge of tool for quick cooling and remove the steel chip.
- At 2.5 magnification, the clamping accuracy is less than or equal to 0.003 mm.
- 可以選擇中心出水及側面出水的功能。
- 側面出水必須選用有水槽的夾頭。
- 中心出水選用C型夾頭。
- 可以選用PIN Collet。
- 冷卻液可直接噴到刀尖位置，可快速冷卻及去除鐵屑。
- 2.5D≤0.003mm



# XYBT40GPC14L120

旋壓BT40刀柄



Order Code	Range(d)	L	L1	L2	L3	D	D1	D2	min <sup>3</sup> G2.5	Spanner	Recommend Torsion	Torque Wrench	Center Coolant	Side Coolant	Pin Collet
訂購編號	夾持範圍	L	L1	L2	L3	D	D1	D2	動態平衡	扳手規格	推薦鎖固扭力	扭力扳手	中心出水	側面出水	Pin 筒夾
XYBT40GPC14L120	2-14	120	93	78	61	24	30	53	15000	4MM	10NM		√		

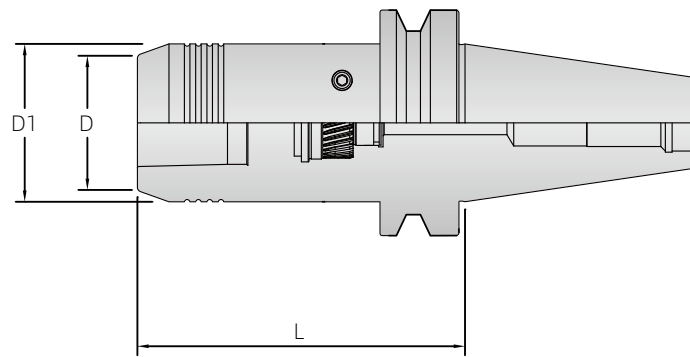
- Provide the center coolant and the side coolant.
- Select the side coolant must to use the collet with coolant slot.
- C type Chuck is used for central outlet.
- Select the PIN Collet.
- Coolant can be sprayed directly into the edge of tool for quick cooling and remove the steel chip.
- At 2.5 magnification, the clamping accuracy is less than or equal to 0.003 mm.
- 可以選擇中心出水及側面出水的功能。
- 側面出水必須選用有水槽的夾頭。
- 中心出水選用C型夾頭。
- 可以選用PIN Collet。
- 冷卻液可直接噴到刀尖位置，可快速冷卻及去除鐵屑。
- 2.5D≤0.003mm





# XYBT50GPC32L150

旋壓BT50刀柄



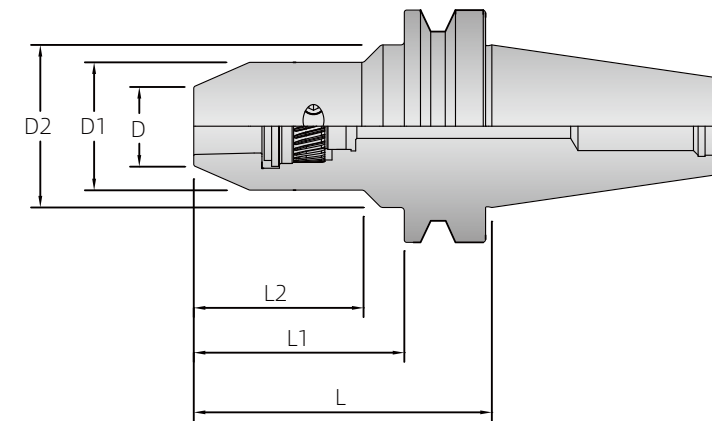
Order Code	Range(d)	L	D	D1	min <sup>1</sup> G2.5	Spanner	Recommend Torsion	Torque Wrench	Center Coolant	Side Coolant	Pin Collet
訂購編號	夾持範圍				動態平衡	扳手規格	推薦鎖固扭力	扭力扳手	中心出水	側面出水	Pin 筒夾
XYBT50GPC32L150	16-32	150	60	70		4MM	10NM		√		

- Provide the center coolant and the side coolant.
- Select the side coolant must to use the collet with coolant slot.
- C type Chuck is used for central outlet.
- Select the PIN Collet.
- Coolant can be sprayed directly into the edge of tool for quick cooling and remove the steel chip.
- At 2.5 magnification, the clamping accuracy is less than or equal to 0.003 mm.
- 可以選擇中心出水及側面出水的功能。
- 側面出水必須選用有水槽的夾頭。
- 中心出水選用C型夾頭。
- 可以選用PIN Collet。
- 冷卻液可直接噴到刀尖位置，可快速冷卻及去除鐵屑。
- 2.5D≤0.003mm



# XYBT50GPC20L120

旋壓BT50刀柄



Order Code	Range(d)	L	L1	L2	D	D1	D2	min <sup>1</sup> G2.5	Spanner	Recommend Torsion	Torque Wrench	Center Coolant	Side Coolant	Pin Collet
訂購編號	夾持範圍							動態平衡	扳手規格	推薦鎖固扭力	扭力扳手	中心出水	側面出水	Pin 筒夾
XYBT50GPC20L120	2-20	128	91	73	34	55	70		4MM	10NM		√		

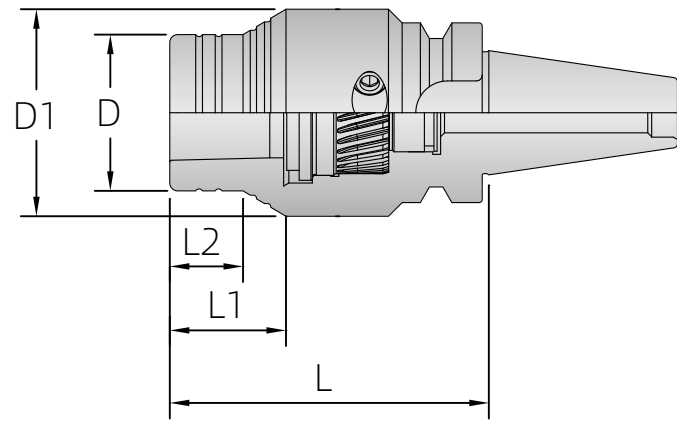
- Provide the center coolant and the side coolant.
- Select the side coolant must to use the collet with coolant slot.
- C type Chuck is used for central outlet.
- Select the PIN Collet.
- Coolant can be sprayed directly into the edge of tool for quick cooling and remove the steel chip.
- At 2.5 magnification, the clamping accuracy is less than or equal to 0.003 mm.
- 可以選擇中心出水及側面出水的功能。
- 側面出水必須選用有水槽的夾頭。
- 中心出水選用C型夾頭。
- 可以選用PIN Collet。
- 冷卻液可直接噴到刀尖位置，可快速冷卻及去除鐵屑。
- 2.5D≤0.003mm





# XYBT30GPC20L080

旋壓BT30刀柄



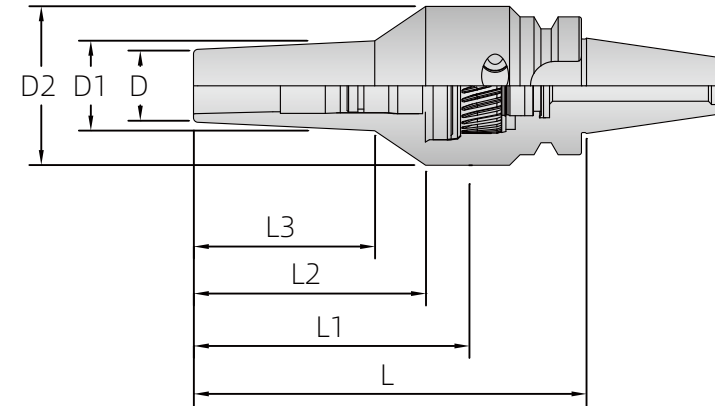
Order Code	Range(d)	L	L1	L2	D	D1	min <sup>1</sup> G2.5	Spanner	Recommend Torsion	Torque Wrench	Center Coolent	Side Coolent	Pin Collet
訂購編號	夾持範圍						動態平衡	扳手規格	推薦鎖固扭力	扭力扳手	中心出水	側面出水	Pin 筒夾
XYBT30GPC20L080	2-20	82	30	19	40	53	20000	4MM	10NM		√		

- Provide the center coolant and the side coolant.
- Select the side coolant must to use the collet with coolant slot.
- C type Chuck is used for central outlet.
- Select the PIN Collet.
- Coolant can be sprayed directly into the edge of tool for quick cooling and remove the steel chip.
- At 2.5 magnification, the clamping accuracy is less than or equal to 0.003 mm.
- 可以選擇中心出水及側面出水的功能。
- 側面出水必須選用有水槽的夾頭。
- 中心出水選用C型夾頭。
- 可以選用PIN Collet。
- 冷卻液可直接噴到刀尖位置，可快速冷卻及去除鐵屑。
- 2.5D≤0.003mm



# XYBT30GPC14L120

旋壓BT30刀柄



Order Code	Range(d)	L	L1	L2	L3	D	D1	D2	min <sup>1</sup> G2.5	Spanner	Recommend Torsion	Torque Wrench	Center Coolent	Side Coolent	Pin Collet
訂購編號	夾持範圍								動態平衡	扳手規格	推薦鎖固扭力	扭力扳手	中心出水	側面出水	Pin 筒夾
XYBT30GPC14L120	2-14	131	93	78	61	24	30	53	20000	4MM	10NM		√		

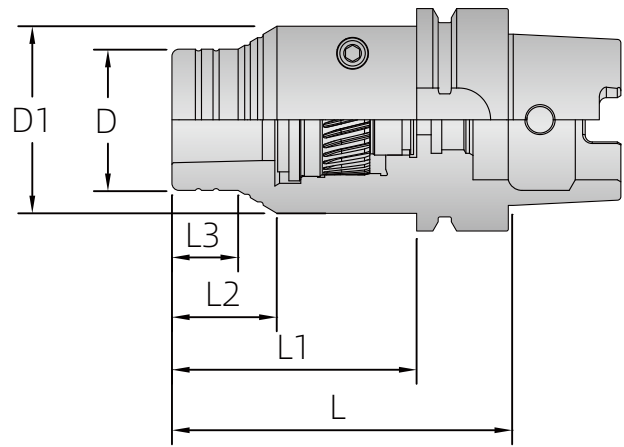
- Provide the center coolant and the side coolant.
- Select the side coolant must to use the collet with coolant slot.
- C type Chuck is used for central outlet.
- Select the PIN Collet.
- Coolant can be sprayed directly into the edge of tool for quick cooling and remove the steel chip.
- At 2.5 magnification, the clamping accuracy is less than or equal to 0.003 mm.
- 可以選擇中心出水及側面出水的功能。
- 側面出水必須選用有水槽的夾頭。
- 中心出水選用C型夾頭。
- 可以選用PIN Collet。
- 冷卻液可直接噴到刀尖位置，可快速冷卻及去除鐵屑。
- 2.5D≤0.003mm





# XYHSK63GPC20L090

旋壓HSK刀柄



Order Code	Range(d)	L	L1	L2	L3	D	D1	min <sup>1</sup> G2.5	Spanner	Recommend Torsion	Torque Wrench	Center Coolent	Side Coolent	Pin Collet
訂購編號	夾持範圍							動態平衡	扳手規格	推薦鎖固扭力	扭力扳手	中心出水	側面出水	Pin 筒夾
XYHSK63GPC20L090	2-20	95	68	30	19	40	53	20000	4MM	10NM		√		

- Provide the center coolant and the side coolant.
- Select the side coolant must to use the collet with coolant slot.
- C type Chuck is used for central outlet.
- Select the PIN Collet.
- Coolant can be sprayed directly into the edge of tool for quick cooling and remove the steel chip.
- At 2.5 magnification, the clamping accuracy is less than or equal to 0.003 mm.
- 可以選擇中心出水及側面出水的功能。
- 側面出水必須選用有水槽的夾頭。
- 中心出水選用C型夾頭。
- 可以選用PIN Collet。
- 冷卻液可直接噴到刀尖位置，可快速冷卻及去除鐵屑。
- 2.5D≤0.003mm



# GPC筒夾



Id.No./訂購編號	筒夾型式	夾持柄徑	L型/筒突出	C/刀具中心出水	LP/有固定銷
XYGPC14D06L	GPC14	Φ6	0	X	X
XYGPC14D08L		Φ8	0	X	X
XYGPC14D10L		Φ10	0	X	X
XYGPC14D12L		Φ12	0	X	X
XYGPC14D14L		Φ14	0	X	X
XYGPC20D06L	GPC20	Φ6	0	X	X
XYGPC20D08L		Φ8	0	X	X
XYGPC20D10L		Φ10	0	X	X
XYGPC20D12L		Φ12	0	X	X
XYGPC20D14L		Φ14	0	X	X
XYGPC20D16L		Φ16	0	X	X
XYGPC20D18L		Φ18	0	X	X
XYGPC20D20L		Φ20	0	X	X
XYGPC32D16L	GPC32	Φ16	0	X	X
XYGPC32D20L		Φ20	0	X	X
XYGPC32D25L		Φ25	0	X	X
XYGPC32D32L		Φ32	0	X	X
XYGPC14D06C	GPC14	Φ6	X	0	X
XYGPC14D08C		Φ8	X	0	X
XYGPC14D10C		Φ10	X	0	X
XYGPC14D12C		Φ12	X	0	X
XYGPC14D14C		Φ14	X	0	X
XYGPC20D06C	GPC20	Φ6	X	0	X
XYGPC20D08C		Φ8	X	0	X
XYGPC20D10C		Φ10	X	0	X
XYGPC20D12C		Φ12	X	0	X
XYGPC20D14C	GPC20	Φ14	X	0	X
XYGPC20D16C		Φ16	X	0	X
XYGPC20D18C		Φ18	X	0	X
XYGPC20D20C		Φ20	X	0	X
XYGPC32D16C	GPC32	Φ16	X	0	X
XYGPC32D20C		Φ20	X	0	X
XYGPC32D25C		Φ25	X	0	X
XYGPC32D32C		Φ32	X	0	X
XYGPC14D06LP	GPC14	Φ6	X	X	0
XYGPC14D08LP		Φ8	X	X	0
XYGPC14D10LP		Φ10	X	X	0
XYGPC14D12LP		Φ12	X	X	0
XYGPC14D14LP		Φ14	X	X	0
XYGPC20D06LP	GPC20	Φ6	X	X	0
XYGPC20D08LP		Φ8	X	X	0
XYGPC20D10LP		Φ10	X	X	0
XYGPC20D12LP		Φ12	X	X	0
XYGPC20D14LP		Φ14	X	X	0
XYGPC20D16LP		Φ16	X	X	0
XYGPC20D18LP		Φ18	X	X	0
XYGPC20D20LP		Φ20	X	X	0
XYGPC32D16LP	GPC32	Φ16	X	X	0
XYGPC32D20LP		Φ20	X	X	0
XYGPC32D25LP		Φ25	X	X	0
XYGPC32D32LP		Φ32	X	X	0

Id.No./訂購編號	型号
扭力扳手	4MM



## GPC筒夾



Id.No./訂購編號	筒夾型式	夾持柄徑	L型/筒夾出	C/刀具中心出水	LP/有固定銷
XYGPC14D06LLP	GPC14	Φ6	0	X	0
XYGPC14D08LLP		Φ8	0	X	0
XYGPC14D10LLP		Φ10	0	X	0
XYGPC14D12LLP		Φ12	0	X	0
XYGPC14D14LLP		Φ14	0	X	0
XYGPC20D06LLP	GPC20	Φ6	0	X	0
XYGPC20D08LLP		Φ8	0	X	0
XYGPC20D10LLP		Φ10	0	X	0
XYGPC20D12LLP	GPC20	Φ12	0	X	0
XYGPC20D14LLP		Φ14	0	X	0
XYGPC20D16LLP		Φ16	0	X	0
XYGPC20D18LLP		Φ18	0	X	0
XYGPC20D20LLP		Φ20	0	X	0
XYGPC32D16LLP	GPC32	Φ16	0	X	0
XYGPC32D20LLP		Φ20	0	X	0
XYGPC32D25LLP		Φ25	0	X	0
XYGPC32D32LLP		Φ32	0	X	0
XYGPC14D06CLP	GPC14	Φ6	X	0	0
XYGPC14D08CLP		Φ8	X	0	0
XYGPC14D10CLP		Φ10	X	0	0
XYGPC14D12CLP		Φ12	X	0	0
XYGPC14D14CLP		Φ14	X	0	0
XYGPC20D06CLP	GPC20	Φ6	X	0	0
XYGPC20D08CLP		Φ8	X	0	0
XYGPC20D10CLP		Φ10	X	0	0
XYGPC20D12CLP		Φ12	X	0	0
XYGPC20D14CLP		Φ14	X	0	0
XYGPC20D16CLP		Φ16	X	0	0
XYGPC20D18CLP		Φ18	X	0	0
XYGPC20D20CLP	Φ20	X	0	0	
XYGPC32D16CLP	GPC32	Φ16	X	0	0
XYGPC32D20CLP		Φ20	X	0	0
XYGPC32D25CLP		Φ25	X	0	0
XYGPC32D32CLP		Φ32	X	0	0

Id.No./訂購編號	型号
扭力扳手	4MM



## 刀柄使用說明

- 1 Insert the tool into the collet.  
將刀具插入夾頭。



- 2 Adjust knife length.  
調整夾頭長度。



- 3 Loading chuck.  
裝入夾頭。



- 4 Clockwise rotation.  
順時針旋轉。



- 5 Lock (Arrow pointing up and down) with a torque wrench.  
用扭力扳手鎖緊（箭頭標上下對齊）。

